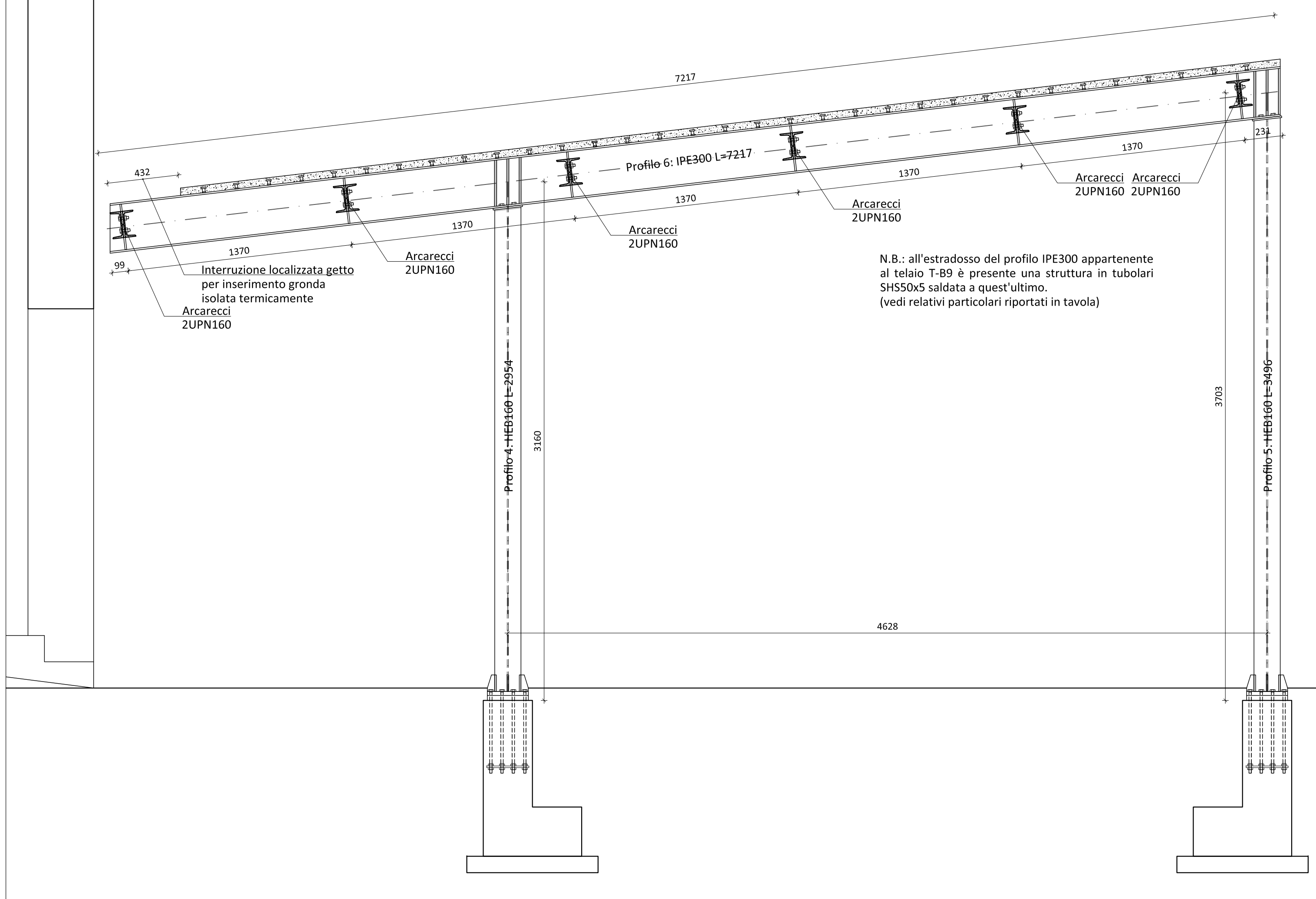
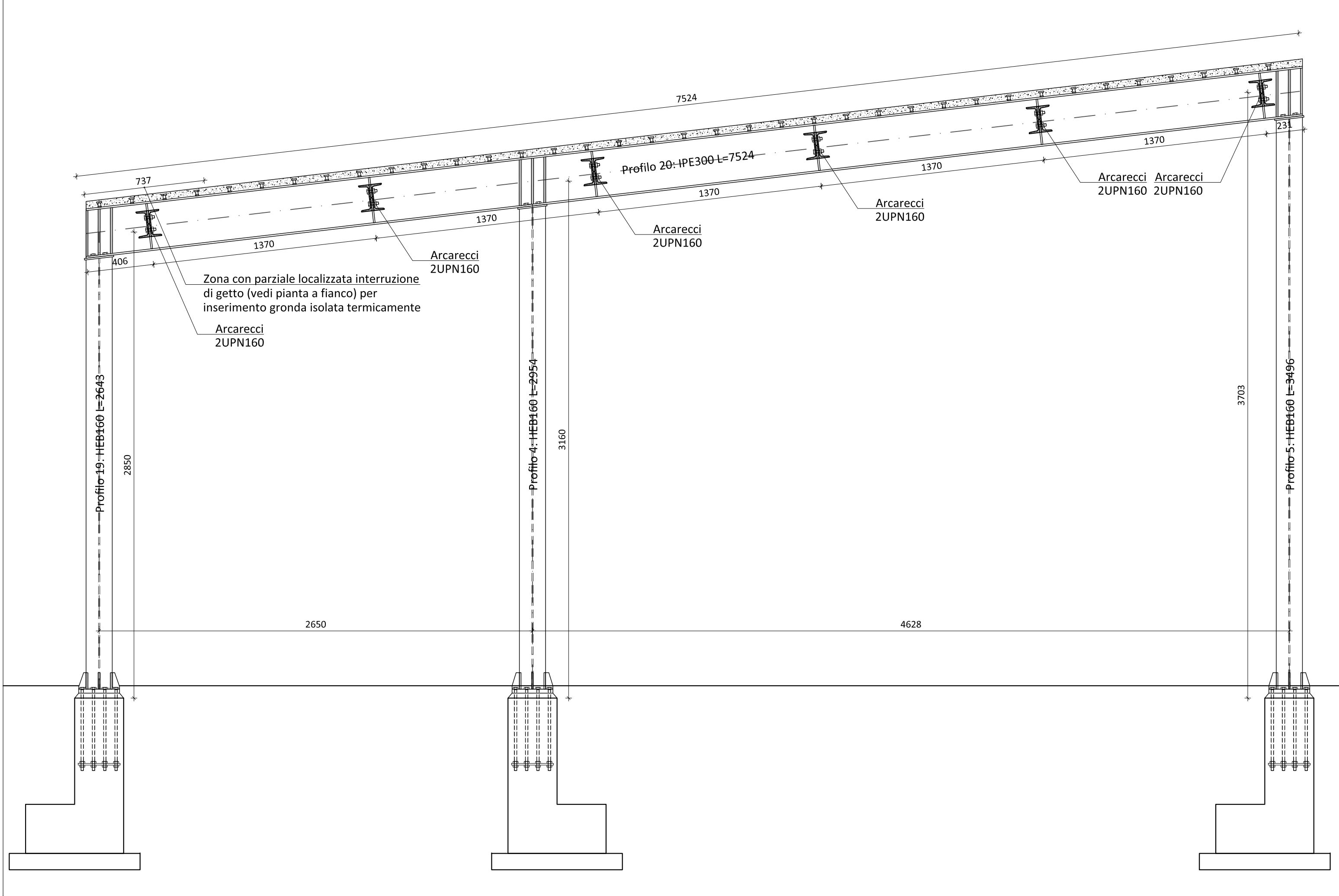


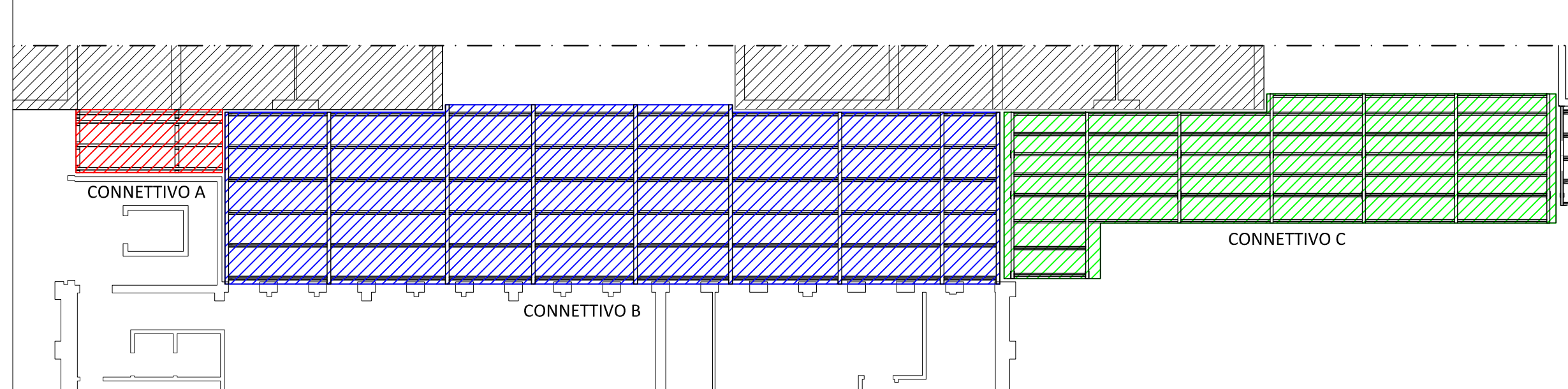
Sezione tipo telai non controventati tipo T-B1, T-B2, T-B8 e T-B9 - Scala 1:20



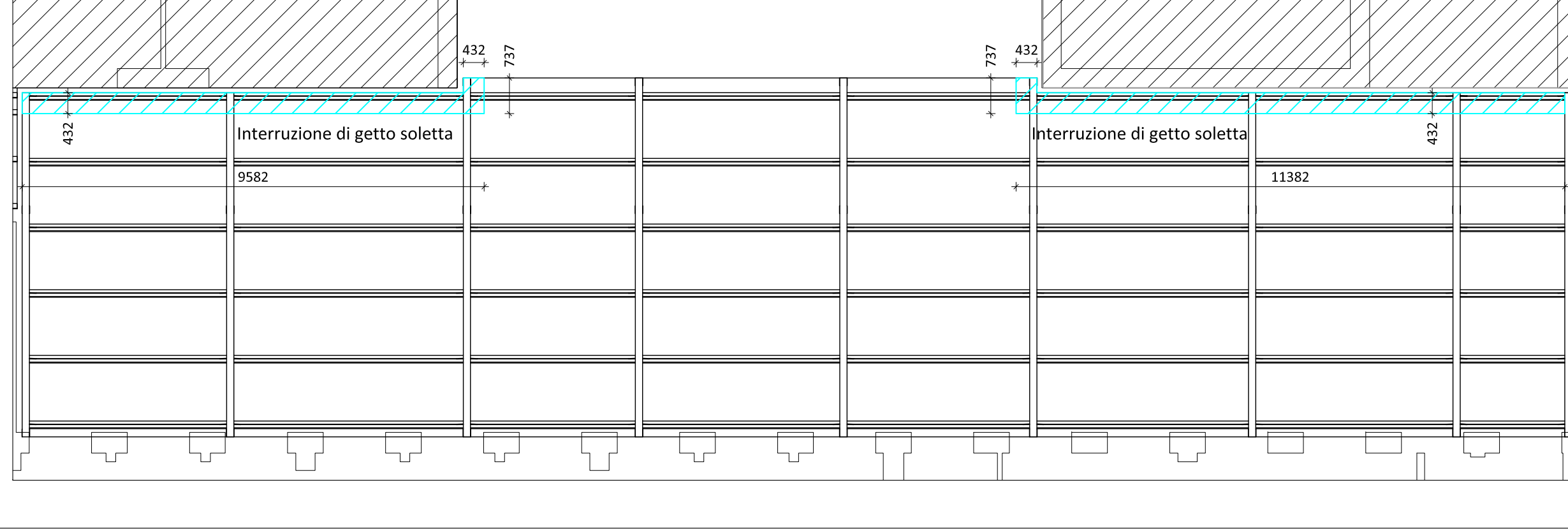
Sezione tipo telai non controventati tipo T-B4, T-B5 e T-B6 - Scala 1:20



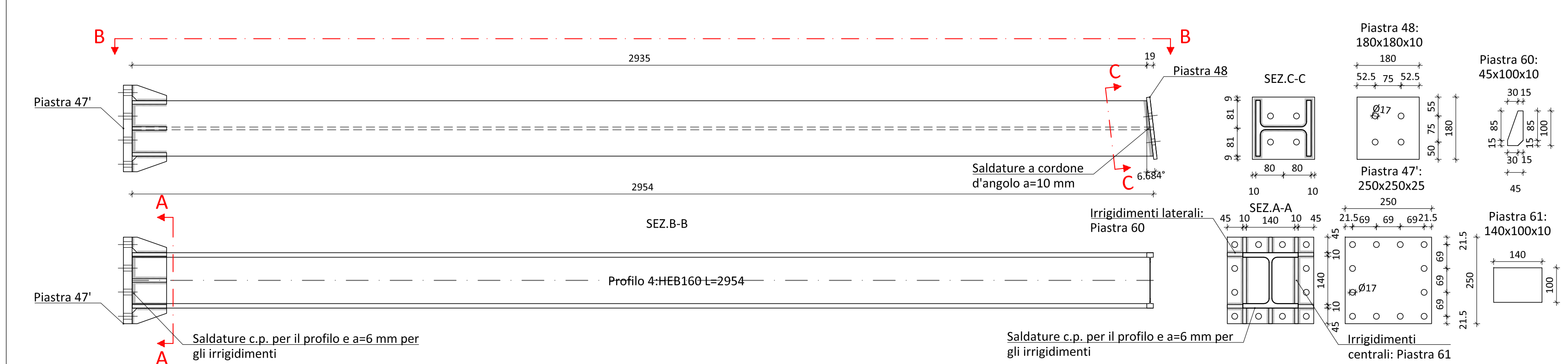
Identificazioni connettivi - Scala 1:200



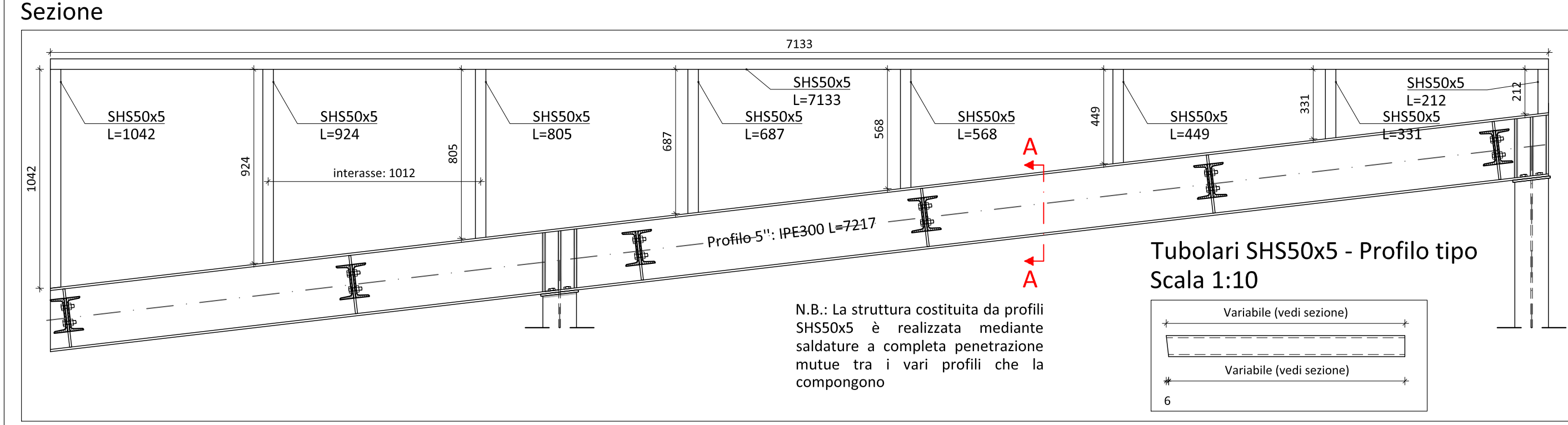
Zone con interruzione di getto - Scala 1:100



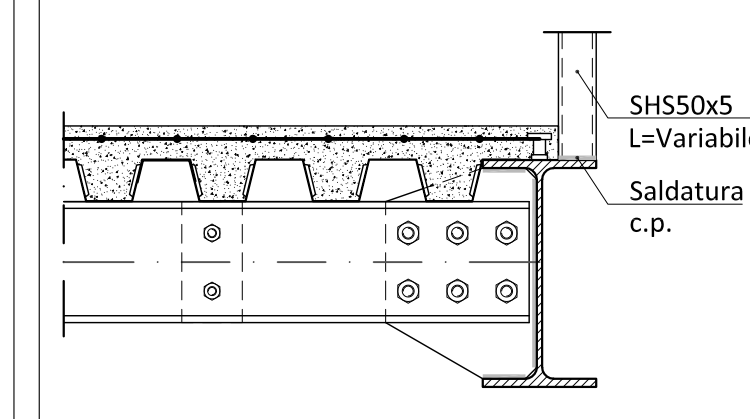
Profilo 4: HE160 L=2954 - Scala 1:10



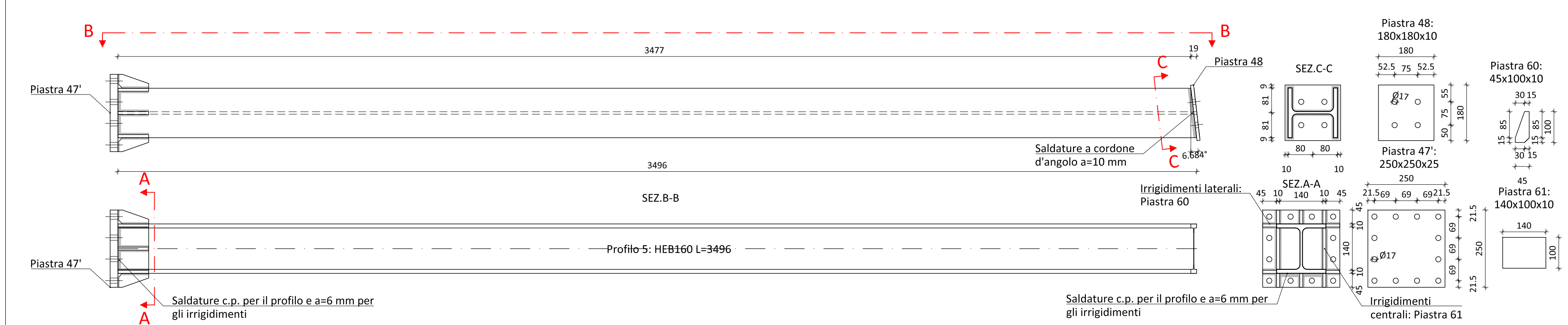
Telaio T-B9: Struttura in tubolari



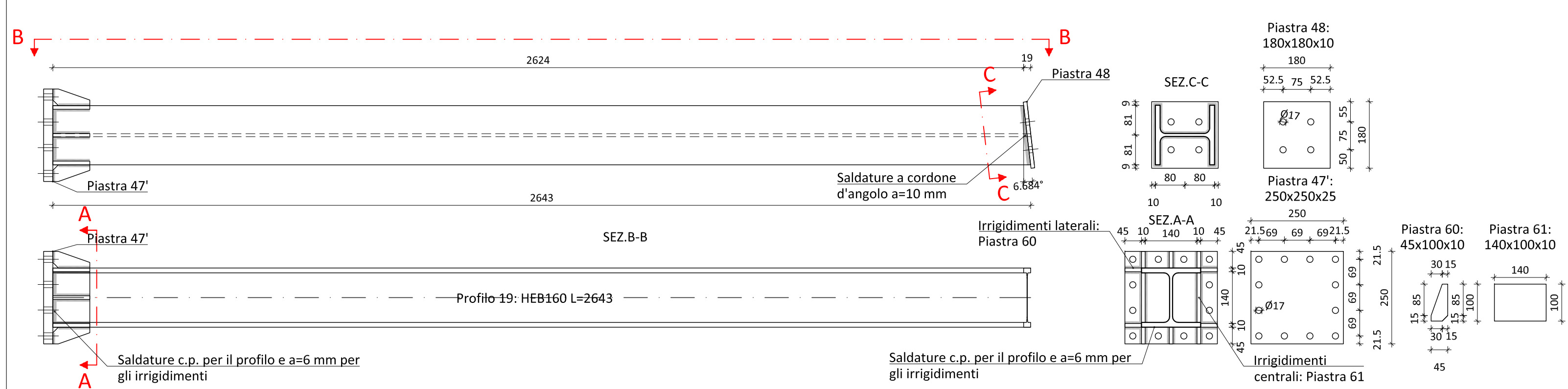
Part. collegamento IPE300-tubolare



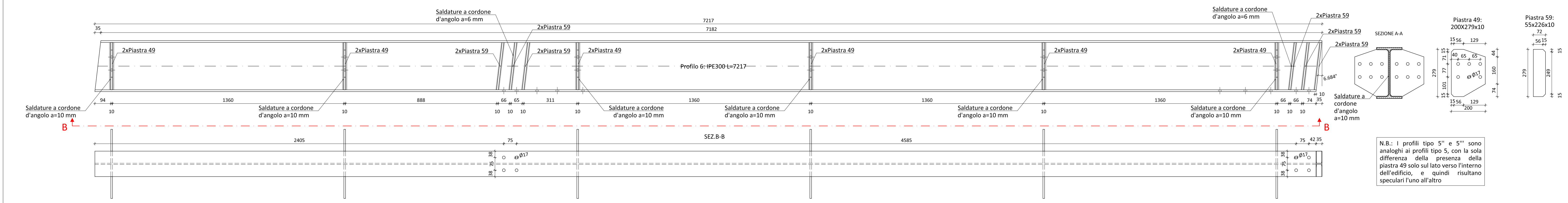
Profilo 5: HE160 L=3496 - Scala 1:10



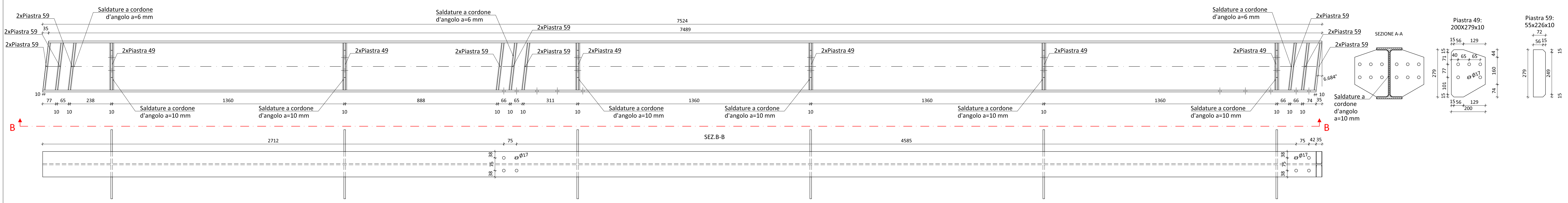
Profilo 19: HE160 L=2643 - Scala 1:10



Profilo 6: IPE300 L=7217 - Scala 1:10



Profilo 20: IPE300 L=7524 - Scala 1:10



PRESCRIZIONI PER I MATERIALI					
CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI CONSISTENZA	CLASSE DI AGGREGATO	DIM. MAX. AGGREGATO	CORRELATIVO
Fondazioni, travi, pilastri, colonne, solette, soletti	C28/35	XC2	S4	mm 20	mm 25
ACCIAI PER C.A.	B460C	ACCIAI DA CARPENTERIA			
INGHISAGGI tipo Wurth WIT-PE 500	classe C2	Protezione corrosione (Cl. corrosività ambiente C2)			
Unioni saldate:	da realizzare a c.p. salvo diversamente indicato				Cl. B.8

PRESCRIZIONI ESECUTIVE					
Le quote dovranno essere verificate e stabilite in opera d'intesa con la D.L.					
Esecuzione dei getti per c.a. secondo UNI 13070-1-2001					
Tutti i getti vanno accuratamente vibrati, per favorire la penetrazione nei casseri utilizzare un vibratore ad ago Ø60 mm fino ad affioramento della boiacca.					
La maturazione umida delle superfici non cassate deve essere garantita mediante frequente bagnatura del getto nella fase di presa.					
Durante i getti mettere in atto le cautele necessarie ad evitare la segregazione; in particolare evitare di eseguire getti da altezze elevate.					
In ogni fase di getto deve essere raccolta adeguata campionatura secondo le indicazioni della D.L.					
Disposizione armatura in travi, cordoli e pilastri					
Se non diversamente indicato l'armatura di travi, cordoli e pilastri deve essere disposta come illustrato garantendo la lunghezza d'ancoraggio. La prima staffa deve essere collocata a non più di 5 cm dalla sezione a filo dell'elemento concorrente nel nodo.					
Sovrapposizione delle armature metalliche:					
Barre singole					
Piastra singola					
Piegatura barra di armatura					
Diametro minimo del mandrino: Ø Barra > 16 mm Ø=70					
secondo EC2 sez.B					
Piegatura staffe					
Assemblaggio dei bulloni					
Rondella piastra					
Dado esagonale					
Rondella piena					
Piastrina					
Assieme					





Unione Europea
NextGenerationEU

Intervento Finanziato dall'Unione Europea
NextGenerationEU

COMUNE DI TERNI

PROVINCIA DI TERNI

ADEGUAMENTO SISMICO

DEL COMPLESSO SCOLASTICO "LE GRAZIE" EDIFICI B-C

VIA DEI CICLAMINI 1 - TERNI

Finanziato dall'Unione Europea - NextGenerationEU

Proprietà: Comune di Terni

Responsabile Unico del Procedimento: geom. Stefano Fredduzzi

progetto - connettivo
CONNETTIVO B
SEZIONI E CARPENTERIA METALLICA TELAI NON CONTROVENTATI

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO		EMISSIONE	
01/09/2022		REVISIONE	
scala		varie	
TAVOLA:		S27	
Produzione:		ing. Marco Andreoni	
Verifica:		ing. Giuliano Dalle Mura	
Approvazione:		ing. Alfredo Alunni Macerini	
Strutture:		ing. Alfredo Alunni Macerini	
Impianti:		ing. Nubia Salani	
Impianti meccanici:		ing. Alessio Bellucci	
Impianti elettrici ordinari e speciali - Acustica:		ing. Elena Camaralli	
Previsione incendi - Energetica:		ing. Andrea Alunni Macerini	
Coordinamento Sicurezza:		ing. Gian Piero Calisi	
Rilevi:		dott. per. ind. Davide Possamai	
Geologia:		ing. Chiara Calosi	
		geom. Alfredo Antonelli	
		dott. ssa Roberta Giorgi	
		dott. Paolo Bartocci	
Licenza Autodesk: n° 3 - 345 03744455 - n° 3 - 345 0942605		A758003 TAV 024 025 026 027 028 029 030 031 032 033 034 PRODOTTO	