

11.1. “Busta B – OFFERTA TECNICA”:

B - CRITERI QUANTITATIVI (Totale punti 30)**B.1) ESTENSIONE DELLA GARANZIA (punti 12)**

- Estensione della garanzia oltre il periodo di legge, a copertura di difetti di lavorazione, vizi di fabbricazione, guasti strutturali, rotture, malfunzionamenti, carenze dei materiali, marcescenze, scollature, sverniciature e tutto ciò che non è riconducibile a vandalismo o uso inappropriato delle attrezzature stesse. **L’offerta dovrà riguardare l’intero insieme delle attrezzature e non verranno valutate offerte riguardanti frazioni di anno.**

SI OFFRE (barrare una sola opzione):

- una garanzia pari a quella di Legge
- 12 mesi di garanzia in più
- 24 mesi di garanzia in più
- 36 mesi di garanzia in più
- 48 mesi di garanzia in più

B.2) GARANZIA DI REPERIBILITÀ DEI PEZZI DI RICAMBIO (punti 10)

- Incremento del tempo di garanzia di reperibilità dei pezzi di ricambio oltre al tempo minimo richiesto di 10 anni - Il concorrente potrà offrire un incremento temporale della garanzia di reperibilità dei pezzi di ricambio delle strutture ludiche installate. **L’offerta dovrà riguardare l’intero insieme delle attrezzature e non verranno valutate offerte riguardanti frazioni di anno.**

SI OFFRE (barrare una sola opzione):

- 1 anno di garanzia in più
- 2 anni di garanzia in più
- 3 anni di garanzia in più
- 4 anni di garanzia in più
- oltre 4 anni di garanzia in più. N° anni.....(specificare)

B.3) TEMPO DI MANUTENZIONE OFFERTO (punti 5)

- Il concorrente potrà offrire un tempo di manutenzione delle attrezzature installate secondo la norma tecnica EN 1176-7:2020 e comprensivo di eventuali riparazioni e/o sostituzione degli elementi danneggiati che decorrerà dalla data di emissione del Certificato di regolare esecuzione e con le modalità previste dal "Libretto di manutenzione " proprio della singola

struttura ludica, prevedendo esclusivamente offerte con multipli di 1 anno. L'attribuzione del punteggio avverrà in modo automatico ed oggettivo assegnando 1 punto ogni anno di manutenzione offerto fino ad un massimo di 6 punti. **L'offerta dovrà riguardare l'intero insieme delle attrezzature e non verranno valutate offerte riguardanti frazioni di anno.**

SI OFFRE (barrare una sola opzione):

- nessuna manutenzione
- 1 anno di manutenzione
- 2 anni di manutenzione
- 3 anni di manutenzione
- 4 anni di manutenzione

B.4) CERTIFICAZIONE DI QUALITA' (punti 3)

- Trattandosi di interventi in ambito cittadino, al fine di garantire una migliore qualità del processo, ridurre il numero di infortuni, ne consegue che è premiante l'adozione di strategie che possono implementare buone pratiche volte alla gestione dell' appalto. La commissione attribuirà il punteggio solo se l' offerente risulta in possesso delle seguenti certificazioni, possedute alla data della presentazione della domanda di partecipazione al presente bando; in caso di rti-ati il punteggio verrà attribuito solo se tutte le imprese risultano in possesso della certificazione richiesta.
 - Certificazione di qualità UNI ISO 9001:2015 (punti 1);
 - Certificazione di qualità UNI ISO 14001:2015 (punti 1)
 - Certificazione di qualità UNI ISO 45001 2018 (punti 1)