

**Modello di dichiarazione concernente le spese elettorali ai sensi dell'art. 14, D.Lgs. n. 33/2013
e dell'art. 2, L. n. 441/1982**

Il/la sottoscritto/a ROBERTO PASTURA

Titolare della carica di CONSIGLIERE COMUNALE DI TERNI

per la propaganda elettorale, dichiara:

di avere sostenuto la spesa complessiva pari ad € 1192,32

di avere assunto obbligazioni pari ad €

di essersi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione del partito o della formazione politica della lista di appartenenza

di allegare copie delle dichiarazioni relative a finanziamenti e contributi per un importo annuo superiore ad € 5.000

Il sottoscritto afferma che sul suo onore la presente dichiarazione corrisponde al vero.

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Terni, 17/08/2023

FIRMA

