

**RENDICONTO DELLA RACCOLTA FONDI A SOSTEGNO DEL CONTRASTO
ALL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA DA COVID-19**
(art. 99, comma 5, del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, convertito dalla legge 24 aprile 2020, n. 27)

Ente/Amministrazione: Comune di Terni C.F. 00175660554

Raccolta fondi svolta dal 01/04/2023 al 30/06/2023

Conto corrente utilizzato: IT 83 R 02008 14411 000105891081 (conto dedicato di solidarietà)
Conto Tesoreria Ordinario del Comune di Terni

Responsabile: Dirigente della Direzione Istruzione Cultura Welfare Eventi Valentiniani e altri eventi –
Turismo Dott.ssa Donatella Accardo

Conto corrente utilizzato: IT 83 R 02008 14411 000105891081 (conto dedicato di solidarietà)					
USCITE			ENTRATE		
DATA	DOCUMENTO	IMPORTO	DATA	DOCUMENTO	IMPORTO
	CONTO DEDICATO DI SOLIDARIETA'		31/03/2023	CONTO DEDICATO DI SOLIDARIETA' SALDO E/C	835,00
TOTALE USCITE		€ 0,00	TOTALE ENTRATE		€ 835,00
AVANZO/DISAVANZO AL 30/06/2023		€ 835,00			

RELAZIONE ILLUSTRATIVA DELLA RACCOLTA FONDI

(indicare le spese sostenute fornendo idonea documentazione)

In ottemperanza a quanto previsto dall'articolo 66 del D.L. 17 marzo 2020, n. 18, il Comune di Terni ha avviato una raccolta volontaria di fondi, nel periodo di emergenza e post emergenza legata alla diffusione del Covid-19 (DGC n. 59 del 1.4.2020).

L'iniziativa è stata promossa attraverso attività di comunicazione sui principali canali istituzionali.

La Direzione Attività Finanziarie ha aperto un apposito conto corrente dedicato (Conto corrente utilizzato: IT 83 R 02008 14411 000105891081) presso la Tesoreria Comunale con la causale "Donazioni emergenza Coronavirus" nel quale ogni cittadino o associazione o impresa, potesse versare la propria offerta libera. Il nuovo conto corrente dedicato è stato configurato quale conto di solidarietà dove si sono attivati dei giroconti in data 04/12/2020 e 09/12/2020 dal conto di solidarietà al conto di tesoreria al fine di permettere l'iscrizione delle operazioni di trasferimento dei fondi nei capitoli di bilancio c/terzi.

Al 30/06/2023, il conto dedicato di solidarietà ("Donazioni emergenza Coronavirus") evidenzia il seguente saldo contabile: € 835,00.

Firma del Rappresentante Legale

Sindaco del Comune di Terni

Stefano Bandecchi

Firma del Responsabile

Dirigente della Direzione
Istruzione Cultura Welfare Eventi
Valentiniani e altri eventi - Turismo
Dott.ssa Donatella Accardo

Il presente documento è firmato digitalmente conformemente al D.Lgs. 82/2005 e s.m.i.