

**Modello di dichiarazione concernente le spese elettorali ai sensi dell'art. 14, D.Lgs. n. 33/2013
e dell'art. 2, L. n. 441/1982**

La sottoscritta ROBERTA MONTAGNA.....

Titolare della carica di CONSIGLIERE COMUNALE DI FDI.....

per la propaganda elettorale, dichiara:

- di avere sostenuto la spesa complessiva pari ad € 27,00
- di essersi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione del partito o della formazione politica della lista di appartenenza

Il sottoscritto afferma che sul suo onore la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Terni, 25/07/2021

ROBERTA MONTAGNA