Comune di Terni - ACTRA01 **GEN 0113305** del 02/08/2021 - Entrata *Firmatari:* MONTAGNA ROBERTA (1405331599088840769)

Sistema Protocollo - Riproduzione cartacea di originale firmato digitalmente

## Modello di dichiarazione concernente le spese elettorali ai sensi dell'art. 14, D.Lgs. n. 33/2013 e dell'art. 2, L. n. 441/1982

La sottoscritta ROBERTA MONTAGNA
Titolare della carica di CONSIGLIERE COMUNALE DI FDI.
per la propaganda elettorale, dichiara:

- di avere sostenuto la spesa complessiva pari ad € 27,00
- di essersi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione del partito o della formazione politica della lista di appartenenza

Il sottoscritto afferma che sul suo onore la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Terni, 25/07/2021

ROBERTA MONTAGNA