



**FASI DI MONTAGGIO:**

- LAVORARE E ASSEMBLARE COME MOSTRATO LE SINGOLE POSIZIONI.
- ZINCATURA A CALDO DELLE POSIZIONI DA 1 A 7.
- ASSEMBLARE MEDIANTE SALDATURA TUTTA LA STRUTTURA COME MOSTRATO.
- PREPARARE LA ZINCATURA NEI TRATTI INTERESSATI DALLA SALDATURA MEDIANTE ZINCATURA A FREDDO CON ZINCANTE INORGANICO.

**SALDATURE:**  
 IL FORNITORE DOVRA' FORNIRE LA SPECIFICA SUL PROCEDIMENTO DELLA SALDATURA E LA QUALIFICA DEL SALDATORE.

TOLLERANZE GENERALI UNI EN 22208	
CLASSE MEDIA	1.35
2.5	±0.10
3.0	±0.15
4.0	±0.20
5.0	±0.30
6.0	±0.40
7.0	±0.50
8.0	±0.60
9.0	±0.70
10.0	±0.80
11.0	±1.00

- Massa complessiva dello struttura 2012 kg

POSIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA	UNITA'	MATERIALE	NOTE
11	1	PERNO Ø30	1	1,5	UNI S 355 JO UNI EN 10205	
10	1	PERNO Ø30	1	1	UNI S 355 JO UNI EN 10205	
9	1	BRACCA CON CAPICORDA MARTELLATI tipo MC-MC file ø14 lung 24000	23	ditta IEO		
8	1	GOLFARE DIN S80 - M36	26	ditta IEO		
7	1	TRATTO TUBO Ø273	852		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
6	1	TRATTO TUBO Ø219,1	550		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
5	1	TRATTO TUBO Ø177,8	372		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
4	1	QUINTO ø1,2	127		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
3	1	QUINTO ø1,3	48		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
2	1	QUINTO ø1,1	37		UNI S 355 JO UNI EN 10205	
1	1	TAPPO	26		UNI EN 10205	

**MET** **METAL INGENIERIA S.p.A.**  
 Via S. Maria Maddalena 14, 01019 Tarquinia (VT)  
 Tel. 0766/235111 Fax 0766/235112  
 E-mail: info@met.it

**STRUTTURA PORTANTE INTERNA**  
 FONTANA DI PIAZZA TACITO  
 PENNONE

018 IDI 102

SCALE: 1:10

PROGETTO: 018\_IDI\_102.dwg

DATA: 11/01/2012

PROG: M. S.

VER: M. S.

APP: M. S.

DES: M. S.

ELAB: M. S.

NOTE:

